

RĘCZNE MASZYNY PNEUMATYCZNE

Seria młotów TEX



Atlas Copco





DOBRE DZISIAJ, LEPSZE JUTRO

Inteligentne urządzenia pozwalają wykonać więcej zadań w krótszym czasie. Służą przy tym przez wiele lat.

Naszym mottem jest zapewnienie trwałej, zrównoważonej produktywności. Młoty firmy Atlas Copco minimalizują drgania i hałas, dzięki czemu umożliwiają wydajną pracę przez wiele lat. A wraz z doświadczeniem operatora rośnie wydajność pracy. To strategia na długie lata.

Dzięki temu kruszyć będzie się to, co powinno. HAPS, czyli system ochrony rąk i ramion, zmniejsza ekspozycję operatora na drgania, wspomagając w ten sposób jego koncentrację na wykonywanej pracy.

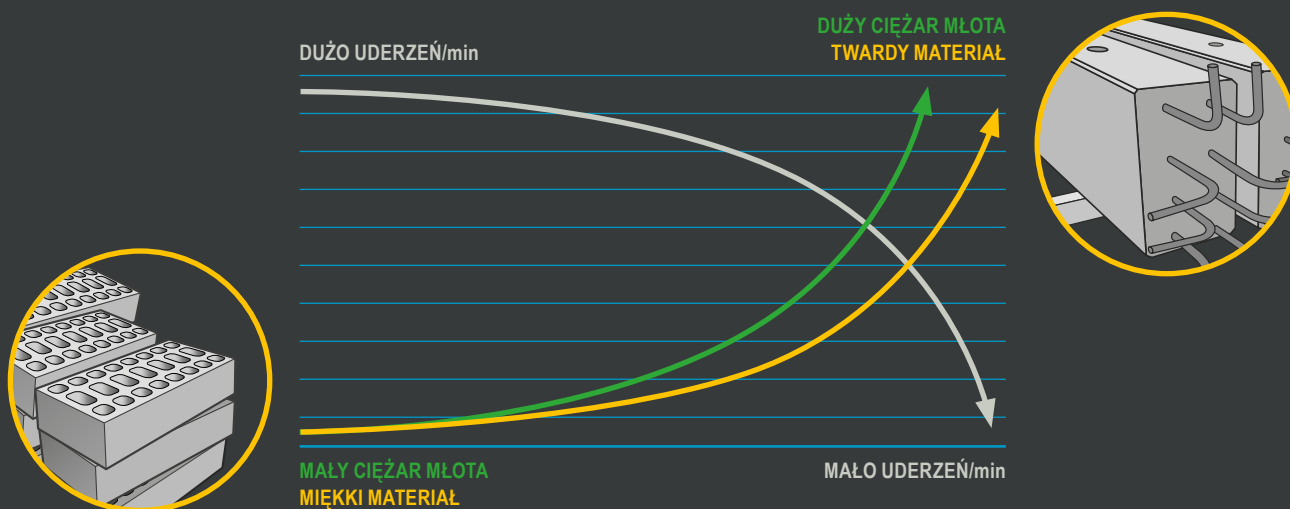
To udogodnienie — w połączeniu z doskonałą kontrolą nad narzędziem — tworzy idealną kombinację umożliwiającą uzyskanie wysokiej wydajności pracy.

O ile w dłuższej perspektywie myślimy o trwałości, tu i teraz skupiamy się głównie na niezawodności. Według nas niezawodność to umożliwienie operatorowi pełnej koncentracji na wykonaniu zadania. Jedną z metod uzyskania niezawodności jest prostota. Kompleksowe, inteligentne projektowanie z dużą ilością takich

samych elementów oszczędza czas, przestrzeń i pieniądze. Dzięki współwymierności elementów możesz dysponować większym zakresem części zamiennych do młotów przy mniejszych zapasach. Monolityczny korpus młotów wykonany jest z pojedynczego odlewu. Zastosowanie takiej koncepcji konstrukcyjnej redukuje do minimum liczbę potrzebnych części zapasowych.

NIEZAWODNA **MOC**, MOBILNA EKSPLOATACJA

Ręczne młoty to kombinacja mocy i mobilności. Wybierając odpowiedni młot, możesz szybko uzyskać żądane rezultaty tam, gdzie jest to potrzebne.



Gdy pracujesz z miękkimi materiałami i potrzebny jest zakres ruchu w trzech osiach, najlepszym rozwiązaniem będzie użycie młotów pneumatycznych. Wyższa częstotliwość uderzeń i niższy ciężar w porównaniu do innych rozwiązań sprawiają, że nasze najlżejsze młoty znakomicie sprawdzają się podczas

usuwania płytek lub cegieł. Niższy ciężar oznacza także możliwość pracy z narzędziem skierowanym do góry, trzymanym przez pracownika nad głową — często jest to bardzo istotne w ograniczonych warunkach przestrzennych i czasowych. Ponadto okrągły kształt przedniej części młota zapewnia pewny i łatwy

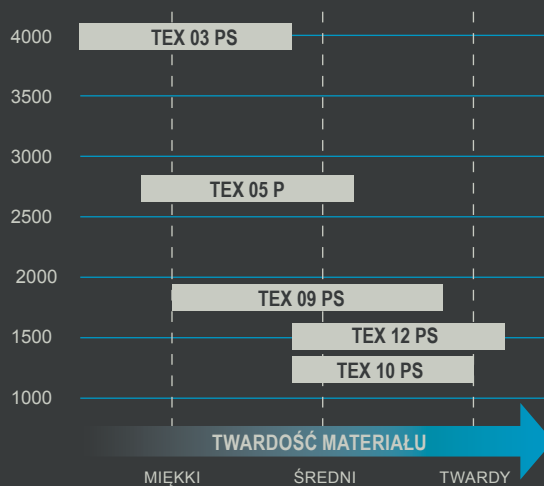
chwyt maszyny przez operatora, co istotnie zwiększa bezpieczeństwo pracy. Poziomą wibrację jest przez nas sukcesywnie redukowany od lat 60-tych XX wieku. Wypróbuj maszyny z technologią HAPS — systemem ochrony rąk i ramion, a na pewno poczujesz różnicę w komforcie użytkowania.

ZAKRESY CZĘSTOTLIWOŚCI UDARU I RODZAJE MATERIAŁÓW

Aby wydajnie korzystać z młotów, należy dostosować odpowiednie parametry uderzenia do danego materiału.

Określenie właściwej kombinacji ciężaru maszyny i częstotliwości uderzenia jest bardzo ważne podczas projektowania młota. Na wykresie zaprezentowano parametry poszczególnych narzędzi w odniesieniu do obrabianego materiału. Różne kombinacje zapewniają wskazanym modelom znakomitą wydajność podczas obróbki materiału o podanym zakresie twardości. Generalnie można przyjąć, że im cięższy młot i im niższa jest jego częstotliwość uderzeń, tym lepiej nadaje się on do twardszych materiałów. Na przykład: model TEX 05 PE lepiej sprawdzi się podczas skuwania tynku niż TEX 12 PE, który dla odmiany lepiej poradzi sobie z twardym betonem.

CZĘSTOTLIWOŚĆ UDARU (udar/min)



OBSZARY ZASTOSOWAŃ MŁOTÓW

Od mostów aż po roboty podwodne – nasze urządzenia oferują szeroki zakres zastosowań.



INFORMACJE O MŁOTACH

ZASTOSOWANIA

1. MIĘKKI MATERIAŁ

Cegła, miękkie skały i inne miękkie materiały wymagają użycia lżejszych młotów wykonujących dużą liczbę uderzeń na minutę przy mniejszej sile uderzenia.

2. ŚREDNIO TWARDY MATERIAŁ

Im twardszy materiał, tym większej potrzeba masy i siły uderzenia. Do materiałów średnio twardych zaliczyć można średniej twardości skały, niezbrojony beton i asfalt.

3. TWARDY MATERIAŁ

Do rozbijania twardych skał, w tym skał z dużą zawartością krzemionki, oraz zbrojonego betonu konieczna jest duża siła uderzenia przy mniejszej liczbie uderzeń na minutę.

4. PRACE WYBURZENIOWE

Prace wyburzeniowe to proces rozbioru konstrukcji. Można przy nim napotkać materiały od miękkich po twarde. Potrzebne są do nich wytrzymałe i niezawodne młoty z odpowiednim wyposażeniem.

5. PRACE REMONTOWE

Prace remontowe to wszelkie prace mające na celu ulepszenie i odnowienie konstrukcji. Typowe zadania wchodzące w ich skład to np. dłutowanie i skuwanie betonu. Prace remontowe, szczególnie wykonywane wewnątrz budynku, wymagają skutecznej ochrony przed hałasem i drganiami.

6. ROZDRABNIANIE SKAŁ

Rozdrabnianie skał za pomocą młotów to rozwiązanie bezpieczne i niskokosztowe, o ile zastosowano odpowiednie narzędzia.

7. DŁUTOWANIE

Dłutowanie to proces usuwania popękane go i słabego betonu przed wylaniem nowego, np. przy pracach drogowych.

8. PRACE PODWODNE

Zasilanie pneumatyczne działa w niemal każdych warunkach. Młotów pneumatycznych można używać do prac pod wodą.

9. PRACE PUŁAPOWE

Do pułapowych prac remontowych odpowiedni będzie lekki i wydajny młot zapewniający dużą częstotliwość uderzeń.





POZNAJ SWOJĄ MASZYNĘ

Poniżej opisano sposób redukcji niebezpiecznych drgań generowanych przez maszynę. Tak właśnie działa nasz system HAPS, czyli rozwiązanie służące do ochrony rąk i ramion.

Podjęliśmy wyzwanie zaprojektowania ergonomicznych młotów już w latach 60 XX wieku. Pierwszą innowacją, jaką dodaliśmy i którą doskonalimy przez lata, jest poduszka powietrzna wytwarzana przez ruch bijaka. W latach 70. wprowadziliśmy pierwsze uchwyty tłumiące drgania. W latach 80. i 90. dodaliśmy sprężyny tłumiące drgania i zoptymalizowaliśmy proporcje masy korpusu i uchwytów. Niedawno wprowadziliśmy technologię pozwalającą na redukcję drgań w trzech wymiarach. W ostatnich latach poprawiliśmy też stosunek części ruchomych do nieruchomych.

TAK POWSTAJĄ DRGANIA

Drgania powodowane są przez dwa rodzaje sił. Pierwsze z nich pochodzą z samej maszyny. Pojawiają się w momencie, kiedy bijak przyspiesza lub kiedy narzędzia i części wewnętrzne znajdują się w nie zrównoważonym położeniu. Temu rodzajowi drgań zapobiega system HAPS.

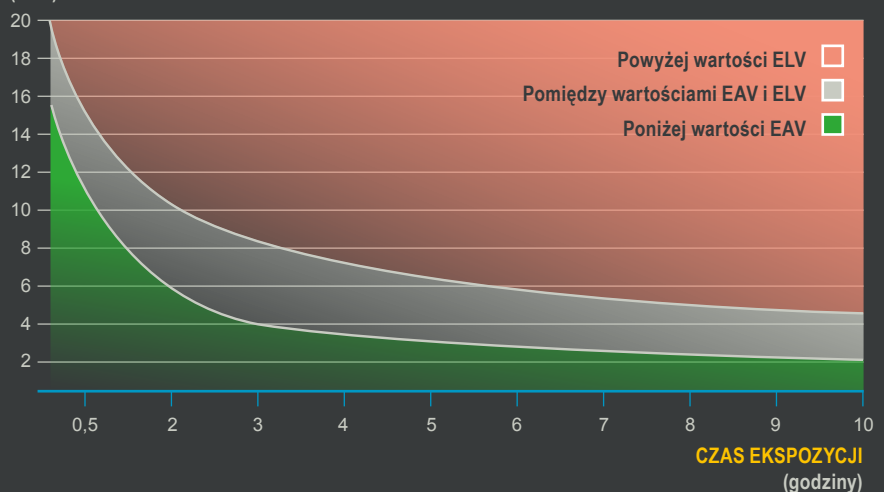
Drugim źródłem niepożądanych drgań jest energia uderzenia wyzwalana podczas samego rozbijania. Skutki drgań pochodzących z uderzenia można zmniejszyć za pomocą właściwej techniki pracy.



STOSUNEK POZIOMU DRGAŃ DO CZASU EKSPOZYCJI

NATĘŻENIE DRGAŃ

(m/s²)



Wartość graniczna ekspozycji (ELV) wynosi 5 m/s²
Czerwony obszar = konieczność natychmiastowego przerwania pracy

Wartość ekspozycji wymagająca interwencji (EAV) wynosi 2,5 m/s²
Szary obszar = konieczność podjęcia interwencji

*Przejdź do strony 13, aby dowiedzieć się więcej o tym, jak uzyskać wyższą produktywność przy niższym poziomie drgań. Zapoznaj się z przykładowymi różnymi poziomami drgań dla modeli TEX 12 PE i 12 PS.

Prostota to niezawodność

Nieustannie staramy się zmniejszać liczbę części w maszynach, eliminując w ten sposób potencjalne problemy.

OSZCZĘDZAJ
CZAS I
PIENIĄDZE

Mniej hałasu, więcej pracy

Modele PE i PS są wyposażone w wydajne tłumiki. Wąski, poliuretanowy tłumik w młocie TEX 12 PE zmniejsza hałas o nawet 75% w porównaniu z maszyną bez tłumika, a przy tym nigdy nie ogranicza widoczności.

12
PS

Powietrze redukuje drgania

Na obu końcach cylindra bijak wytwarza amortyzującą poduszkę powietrzną. Przy pracy bez obciążenia metalowe elementy praktycznie nie stykają się.

Szybka zmiana narzędzi

Sprawne działanie zatrzasku jest ważne w przypadku częstych zmian narzędzi. Wszystkie modele są wyposażone w uchwyt nakręcany lub zatrzaskowy.

12
PE

WYŻSZA
WYDAJ-
NOŚĆ

Precyzja w każdym elemencie

Dźwignia uruchamiania z systemem Softstart pozwala powoli uwolnić energię młota. Dwustopniowa dźwignia umożliwia pełną kontrolę rozruchu podczas trudniejszych prac.

ZNAKOMITA
ERGONOMIA

H.A.P.S
HAND AND ARM PROTECTION SYSTEM

Wysoka wydajność przez dłuższy czas

System ochrony rąk i ramion HAPS (Hand and Arm Protection System) jest dostępny tylko w modelach PE. Pozwala on na znaczne wydłużenie czasu pracy jednego operatora w porównaniu do tradycyjnych maszyn.

10 PROSTYCH SPOSOBÓW NA ZMNIJSZENIE DRGAŃ

- Używaj urządzeń z systemem HAPS
- Używaj urządzeń odpowiednich do danej pracy
- Dbaj o odpowiednią konserwację maszyny
- Dbaj o ostrość narzędzi
- Zwolnij dźwignię spustu przy wycofywaniu narzędzia z kruszonej powierzchni
- Wykonuj zadania naprzemiennie
- Rób regularne przerwy
- Nie trzymaj maszyny zbyt mocno
- Miej suche i rozgrzane ręce
- Masuj palce w czasie przerwy

PARTNER GODNY ZAUFANIA

Młot TEX PS to partner w pracy, któremu możesz zaufać. Możesz na nim polegać wszędzie, gdzie jest potrzebny. A jego wysoka trwałość oznacza partnerstwo na długie lata.

Zadania remontowe i wyburzeniowe często oznaczają konieczność pracy w trudnych pozycjach, a niekiedy wymagają realizacji prac pułapowych lub w ciasnych pomieszczeniach. Aby sprawnie i wydajnie kosztowo radzić sobie z tego typu wyzwaniami, stworzyliśmy serię młotów TEX PS.

Są to niezawodne urządzenia o wysokiej częstotliwości uderu, przeznaczone do skuwania lub lekkiego wyburzania. Najmniejsze modele, czyli TEX 03 PS i TEX 05 P, są tak lekkie, że znakomicie nadają się do prac pułapowych a ich wymiary ułatwiają dotarcie do

trudno dostępnych miejsc za filarami i pod schodami. Większe modele — TEX 09 PS, 10 PS i 12 PS, są bardzo uniwersalnymi maszynami pneumatycznymi, zaprojektowanymi do obróbki średnio twardych materiałów lub twardszych: od cegły do mocnego betonu.

Młoty pneumatyczne TEX		03 PS ¹	05 P ^{1,2}	09 PS KL	09 PS/PSR	10 PS KL	10 PS/PSR	12 PS KL/PSR KL	12 PS/PSR
Typ młota		prace rozbiórkowe	prace rozbiórkowe	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie
Ciężar	kg	4	5,5	12	10	10,5	10	12,5	10,5
Długość	mm	300	380	500	500	500	520	545	550
Pobór powietrza przy 6 bar	l/s	6,9	9,5	18,5	18,5	17	17	21,3	21,3
Częstotliwość uderu	udar/min	4080	2760	1800	1800	1350	1350	1600	1600
Poziom drgań w 3 osiach (ISO 28927-10)	m/s ²	16,5	13	16,1	16,1	22,4	22,4	15,4	15,4
Gwarantowany poziom hałasu (2000/14/WE)	Lw, dB(A)	105	104	105	103	103	102	105	105
Poziom ciśnienia akustycznego (ISO 11203)	Lp, r=1 m	89	92	93	91	91	90	92	93
Uchwyt mocujący narzędzia		nakręcany	nakręcany	zatrzask	nakręcany	zatrzask	nakręcany	zatrzask	nakręcany
Rozmiar uchwytu: sześciokąt	mm	19x50	19x50	22x82,5	22x82,5	22x82,5	22x82,5	22x82,5	22x82,5
Numer katalogowy		8461 0208 01	8461 0219 00	8461 0211 05	8461 0211 02	8461 0211 32	8461 0211 30	8461 0211 12	8461 0211 13
Numer katalogowy: zestaw		8461 0208 02	8461 0219 02	-	-	-	-	-	-
Rozmiar uchwytu: okrągły	mm	-	17,3x60	-	25x75	-	25x75	25x75	25x75
Numer katalogowy		-	8461 0219 03	-	8461 0211 04	-	8461 0211 31	8461 0211 15	8461 0211 14

Ważne: Pełne dane pomiarowe są dostępne w Instrukcji Obsługi i BHP dotyczącej tego produktu (nr kat.: 9800 0975 90 i 9800 1386 90). Można ją znaleźć na stronie www.acprintshop.com
 1) Także dostępne w futerałach transportowych jako kompletny zestaw (dot. tylko uchwytu sześciokątnego). 2) Dostępne także z kombinowanym uchwytem sześciokątnym/okrągłym (nr kat.: 8461 0219 01)

Aksesoria	Numer katalogowy
Młoty do prac rozbiórkowych	
Wąż gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączem kłowym i szybkozłączem (wraz ze złączką)	9030 2043 00
Złączka węża z uszczelnieniem do węża 12,5 mm	3310 0937 80
Złącze kłowe, standard Atlas Copco	9000 0305 00
Młoty do lekkich prac wyburzeniowych	
Wąż gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączem kłowym i nakrętką motylkową	9030 2044 00
Złącze kłowe, standard Atlas Copco	9000 0306 00
Złącze kłowe, standard Atlas Copco z filtrem	9000 0306 01

Uwaga: powyższy wąż jest wyposażony w standardowe złącze kłowe Atlas Copco.
 Na rynkach Ameryki Północnej i Australii należy stosować węże gumowe ze złączkami zgodnymi z miejscowym standardem złącza kłowego.

TEX do prac rozbiórkowych

Łatwe rozpoczęcie pracy

Dzięki funkcji Softstart po uruchomieniu młota narzędzie pozostaje tam, gdzie trzeba. Dwustopniowa dźwignia uruchamiania zapewnia precyzję podczas pierwszych najważniejszych ruchów narzędzia.

Pewny chwyt

Nakręcany uchwyt narzędzia zapewnia wygodny chwyt dla operatora młota.

Łatwe podnoszenie

Ciężar poniżej 6 kg umożliwi łatwą realizację prac pułapowych.

Wszechstronne możliwości

Model TEX 05 P jest dostępny zarówno z sześciokątnym, jak i okrągłym uchwytem narzędzia.

WYDAJNA
PRACA

05
P

12
PS

Efektywna obróbka poziomych powierzchni

Obróbka poziomych, twardych elementów jest łatwa dzięki wysokiemu współczynnikowi uderzenia do ciężar maszyny. Dźwignia systemem Softstart jeszcze bardziej ułatwia pracę.

Komfort pracy

Oba modele TEX 03 PS i 05 P są wyposażone w nakręcane uchwyty narzędzia w celu zapewnienia operatorowi doskonałej manewrowości.



TEX do lekkiego wyburzania

ZNAKOMITA
ERGONOMIA

Komfort obsługi

System poduszek powietrznych praktycznie wyeliminował kontakt powierzchni metalowych. Na obu końcach cylindra bijak wytwarza amortyzującą poduszkę powietrzną.

Cicha praca

Wydajny tłumik ułatwia realizację zadań. Wszystkie nasze produkty spełniają wymogi europejskiej dyrektywy w zakresie emisji hałasu.

Łatwa wymiana narzędzi

Zatrząskowy uchwyt idealnie sprawdza się w razie częstej wymiany narzędzi.

OSZCZĘDZAJ
CZAS I
PIENIĄDZE

Uchwyt na miarę potrzeb

Wszystkie modele TEX 12 PS, 10 PS i 9 PS są dostępne zarówno z okrągłym uchwytem — idealnym do skuwania — jak i z tradycyjnym, wielofunkcyjnym uchwytem sześciokątnym.

Sprawne mocowanie narzędzi

Modele TEX 09 PS, 10 PS i 12 PS są wyposażone w zakręcany lub zatrząskowy uchwyt narzędzia. Mocowanie zatrząskowe idealnie sprawdza się w warunkach częstej zmiany narzędzi.



ZWIĘKSZ SWOJĄ WYDAJNOŚĆ

System HAPS umożliwia lepsze wykorzystanie maszyn, ponieważ niższy poziom drgań oznacza wykonanie większego zakresu robót w ciągu dnia.

Wspólnie z naszymi klientami pracujemy nad kwestią redukcji drgań już od lat 60-tych minionego wieku. Dlatego można przyjąć, że system HAPS to nie tylko technologia, ale wręcz filozofia projektowania. Podobnie jak w przypadku innych pożytecznych wynalazków, także i ten powstał w odpowiedzi na potrzeby klientów i ewoluował na przestrzeni lat. Nasi klienci to najsurowsi krytycy i jednocześnie najbardziej wartościowi doradcy. O tym, co w maszynach

działa jak należy, dowiadujemy się właśnie od nich.

Model 05 PE jest tak lekki, że doskonale nadaje się do prac pułapowych i jednocześnie zapewnia operatorowi znakomitą kontrolę nad narzędziem podczas prac remontowych wewnątrz i na zewnątrz. Okrągły uchwyt jest wygodny a dzięki rozwiązaniu HAPS obie ręce są chronione przed drganiami.

Modele 09 PE i 12 PE skonstruowano przy użyciu tych

samych części — za wyjątkiem zaledwie sześciu elementów.

Dzięki temu ich konserwacja jest tania i szybka do wykonania. Te modele zaprojektowano z myślą o niewielkim ciężarze i dużej mocy oraz wyposażono w unikalny zatrzask. Umożliwia on szybką zmianę narzędzia oraz przyczynia się do niskiego ciężaru maszyny. Podsumowując, modele 09 PE i 12 PE są lekkie, a mimo to oferują dużą moc.

Młoty pneumatyczne TEX		05 PE ¹	07 PE	07 PE/FSH ²	09 PE/PER ^{1,2}	12 PE/PER ^{1,2}
Zastosowanie		prace rozbiórkowe	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie	lekkie wyburzanie
Masa	kg	6,5	8,5	9	10,5	12
Długość	mm	450	525	525	560	590
Pobór powietrza przy 6 bar	l/s	10	17	17	17	20
Częstotliwość udaru	udar/min	2640	1770	1770	1800	1620
Poziom drgań w 3 osiach (ISO 28927-10)	m/s ²	2,4	12,4	10,5	4,2	4,0
Gwarantowany poziom hałasu (2000/14/WE)	Lw, dB(A)	105	104	104	105	105
Poziom ciśnienia akustycznego (ISO 11203)	Lp, r=1 m	87	87	87	93	93
Uchwyt mocujący narzędzia		nakręcany	nakręcany	nakręcany	zatrzask	zatrzask
Rozmiar uchwytu: sześciokątny	mm	19x50	19x50	19x50	22x82,5	22x82,5
Numer katalogowy		8461 0219 10	8461 0209 20	8461 0209 21	8461 0211 35	8461 0211 38
Rozmiar uchwytu: okrągły	mm	-	-	-	25x75	25x75
Numer katalogowy		-	-	-	8461 0211 36	8461 0211 39

Ważne: Pełne dane pomiarowe są dostępne w Instrukcji Obsługi i BHP dotyczącej tego produktu (nr kat.: 9800 0812 90, TEX 07 PE w 9800 0653 90). Można ją znaleźć na stronie www.acprintshop.com

1) Złącza klowe nie należą do zakresu dostawy TEX 05, 09 i 12. 2) Dołączony przedni boczny uchwyt.

Akcesoria	Numer katalogowy
Młot do prac rozbiórkowych - TEX 05 PE	
Wąż gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączem kłowym i opaskami zaciskowymi	9030 2090 00
Złącze klowe, standard Atlas Copco	9000 0305 00
Złącze klowe, standard Atlas Copco z filtrem	9000 0306 01
Młoty do lekkich prac wyburzeniowych - TEX 09 PE i 12 PE	
Wąż gumowy 12,5 mm x 3 m w komplecie ze złączem kłowym i opaskami zaciskowymi	9030 2090 00
Złącze klowe, standard Atlas Copco	9000 0306 00
Złącze klowe, standard Atlas Copco z filtrem	9000 0306 01

Uwaga: powyższy wąż jest wyposażony w standardowe złącze klowe Atlas Copco.

Na rynkach Ameryki Północnej i Australii należy stosować węże gumowe ze złączkami zgodnymi z miejscowym standardem złącza kłowego.

Olej	AIR-OIL	AIR-OIL	
Pojemność butelki	l	0,25	1
Numer katalogowy		8099 0202 40	8099 0202 36

Smarownica	CLG 10*	CLG 30	
Zastosowanie	Olej syntetyczny i mineralny	Olej syntetyczny i mineralny	
Objętość oleju	l	1,3	1,3
Przepływ powietrza	l/s	8-15	15-140
Numer katalogowy		8202 5101 23	8202 5101 39

*) Zalecane dla TEX 05 PE

Separator wody	VAM 01	
Przepływ powietrza	l/s	50
Numer katalogowy		8092 0110 58

TEX do prac rozbiórkowych

WYDAJNA PRACA

HAPS to większe możliwości

Redukcja drgań oznacza, że wykwalifikowani pracownicy mogą pracować dłużej, zanim poziom drgań osiągnie szkodliwy zakres.

Płynny rozruch

Funkcja Softstart umożliwia precyzyjne rozpoczęcie kruszenia.

Pewny chwyt

Okrągły uchwyt ma dobre właściwości chwytne, a dzięki systemowi HAPS obie dłonie są chronione przed drganiami.

Prace pułapowe

Model 05 PE jest lekki i dlatego nadaje się do prac pułapowych. Dzięki systemowi HAPS i redukcji emisji hałasu świetnie sprawdza się podczas prac remontowych wewnątrz budynków.



05
PE

TEX do lekkiego wyburzania

WYDAJNA PRACA

Idealny balans

Model 12PE świetnie sprawdza się zarówno podczas prac remontowych przy obróbce miękkich materiałów, jak i podczas kruszenia twardych materiałów, np. betonu.

Niższe drgania = lepsza wydajność

Podobnie jak w przypadku wszystkich maszyn z systemem HAPS, operator może pracować przez dłuższy czas dzięki niższemu poziomowi drgań.

OSZCZĘDZAJ CZAS I PIENIĄDZE

Części zawsze pod ręką

Konserwacja jest łatwa dzięki częściom zamiennym, które są współwymienne między modelami 09 PE i 12 PE.



12
PE

Duży uchwyt

Kompaktowy model TEX 05 PE do prac rozbiórkowych posiada duży uchwyt w kształcie litery D z dostateczną przestrzenią na dłoń w rękawicy.



Nakręcany uchwyt mocujący

Młot TEX 05 PE posiada nakręcany uchwyt mocujący umożliwiając pracę w ciasnych przestrzeniach i zapewniającą dobrą widoczność powierzchni roboczej.



Znakomite mocowanie narzędzia

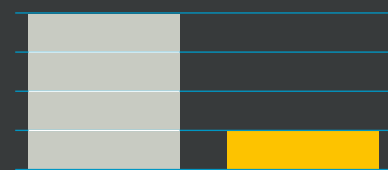
Model PER jest wyposażony w okrągły uchwyt, umożliwiający swobodny ruch dłuta wewnątrz młota. Jest to bardzo przydatne, np. podczas skuwania pieców.

Zatraskowy uchwyt mocujący

Ten rodzaj uchwytu w modelu TEX 12 PE umożliwia szybką wymianę narzędzia, zapewniając niski ciężar i łatwą obsługę.



REDUKCJA DRGAŃ = KOMFORT PRACY = WYDAJNOŚĆ



Konwencjonalny młot pneumatyczny Atlas Copco z nieruchomym uchwytem w tej samej klasie wielkości

TEX
PE/PER

To porównanie przeprowadzono podczas rozbijania średnio-twardego betonu. Stwierdzono spadek poziomu drgań aż o prawie 75%, a w niektórych zastosowaniach — nawet jeszcze większy.



PRZEWODNIK PO SPRĘŻARKACH

Nasze sprężarki często są w stanie zasilać jednocześnie kilka młotów. Poniższy przewodnik pomaga dobrać odpowiednią kombinację młota i sprężarki.



Lekkie młoty TEX

Lekkie i średnie młoty TEX

Ciężkie młoty TEX

		05 PE	09 PE	12 PE	150 PE	190 PE	230 PE	280 PE	33 PE	40 PE
	kg ¹	6,5	10,5	12	19	23	27	31,5	37	42
	l/s ²	10	17	20	25	26	30	32	37	42
Sprężarki XAS	37 KD	3	2	1	1	1	1	1	-	-
	47 KD	4	2	2	1	1	1	1	1	1
	57 DD	5	3	2	2	1	1	1	1	1
	67 DD	6	3	3	2	2	2	1	1	1
	77 DD	7	4	3	2	2	2	2	2	1
	97 DD	8	5	4	3	3	2	2	2	2
	137 DD	12	7	6	4	4	4	3	3	2

1) Ciężar 2) Pobór powietrza przy 6 bar

UNIWERSALNA PROCEDURA

- 1 Jeśli posiadasz jeden rodzaj młota: użyj uniwersalnej procedury.
- 2 Znajdź żądany model w górnym rzędzie tabeli.
- 3 Znajdź żądaną sprężarkę w skrajnej lewej kolumnie.
- 4 Na przecięciu rzędu i kolumny odczytaj liczbę młotów, które można zasilać z danej sprężarki.
- 5 Przykład: sprężarką XAS 77 DD można zasilać dwa młoty TEX 190 PE, a modelem XAS 97 DD — trzy.

NIŻSZE DRGANIA, LEPSZE REZULTATY

Wydajna praca z młotami pneumatycznymi wymaga planowania. System punktów ekspozycji pozwala zachować wydajność operatora i maszyny przez długi czas.

DRGANIA EKWIWALENTNE

Całkowita wartość $a_{hv,eq}$ m/s²

2,5	1	3	6	13	25	38	50	63	75	100
3	2	4	9	18	36	54	72	90	108	144
3,5	2	5	12	25	49	74	98	123	147	196
4	3	6	16	32	64	96	128	160	192	256
4,5	4	8	20	41	81	122	162	203	243	324
5	5	10	25	50	100	150	200	250	300	400
5,5	6	12	30	61	121	182	242	303	363	484
6	7	14	36	72	144	216	288	360	432	576
6,5	8	17	42	85	169	254	338	423	507	678
7	10	20	49	98	196	294	392	490	588	784
7,5	11	23	56	113	225	338	450	563	675	900
8	13	26	64	128	256	384	512	640	768	1024
8,5	14	29	72	145	289	434	578	723	867	1156
9	16	32	81	162	324	486	648	810	972	1296
9,5	18	36	90	181	361	542	722	903	1083	1444
10	20	40	100	200	400	600	800	1000	1200	1600
10,5	22	44	110	221	441	662	882	1103	1323	1764
11	24	48	121	242	484	726	968	1210	1452	1936
11,5	26	53	132	265	529	794	1058	1323	1587	2116
12	29	58	144	288	576	864	1152	1440	1728	2304
12,5	31	63	156	313	625	938	1250	1563	1875	2500
13	34	68	169	338	676	1014	1352	1690	2028	2704
13,5	36	73	182	365	729	1094	1458	1823	2187	2916
14	39	78	196	392	784	1176	1568	1960	2352	3136
14,5	42	84	210	421	841	1262	1682	2103	2523	3364
15	45	90	225	450	900	1350	1800	2250	2700	3600
15,5	48	96	240	481	961	1442	1922	2403	2883	3844
16	51	102	256	512	1024	1536	2048	2560	3072	4096
16,5	54	109	272	545	1089	1634	2178	2723	3267	4356
17	58	116	289	578	1156	1734	2312	2890	3468	4624
17,5	61	123	306	613	1225	1838	2450	3063	3675	4900
18	65	130	324	648	1296	1944	2592	3240	3888	5184
18,5	68	137	342	685	1369	2054	2738	3423	4107	5476
19	72	144	361	722	1444	2166	2888	3610	4332	5776
19,5	76	152	380	761	1521	2282	3042	3803	4563	6084
20	80	160	400	800	1600	2400	3200	4000	4800	6400
	0,1 h 6 min	0,2 h 12 min	0,5 h 30 min	1 h 60 min	2 h 120 min	3 h 180 min	4 h 240 min	5 h 300 min	6 h 360 min	8 h 480 min

W RAZIE PRZEKROCZENIA WARTOŚCI EKSPOZYCJI WYMAGAJĄCEJ INTERWENCJI (EAV)

Jeśli pracownik zgromadzi więcej niż 100 pkt. i mniej niż 400 pkt. w ciągu dnia, pracodawca powinien wprowadzić program kontrolny, by wyeliminować zagrożenie lub zmniejszyć narażenie pracownika do najniższego praktycznie możliwego poziomu.

W RAZIE PRZEKROCZENIA GRANICZNEJ DZIENNEJ WARTOŚCI EKSPOZYCJI (ELV)

Jeśli pracownik zgromadzi więcej niż 400 pkt., pracodawca powinien podjąć natychmiastowe działania, by zmniejszyć narażenie pracownika poniżej wartości granicznej.

PRZYKŁAD: TEX 12 PE i 12 PS

Poziom drgań młota TEX 12 PE to 4,0 m/s². Daje to maksymalny czas ekspozycji wynoszący trzy godziny. Używanie młota TEX 12 PE przez trzy godziny powoduje zgromadzenie 96 pkt.

Poziom drgań młota TEX 12 PS to 15,4 m/s². Daje to maksymalny czas ekspozycji wynoszący 12 min. Używanie młota TEX 12 PS przez 12 minut powoduje zgromadzenie 96 pkt.

Jeśli pracownik w ciągu dnia używa różnych maszyn, należy dodać wartości i sprawdzić ich sumę.

Używanie maszyny z systemem HAPS, takiej jak TEX 12 PE, oznacza bezpieczniejsze środowisko pracy, większą zyskowność i lepszą terminowość wykonania projektów.

CZAS EKSPOZYCJI (godziny/minuty)

JAK INTERPRETOWAĆ I STOSOWAĆ SYSTEM PUNKTÓW EKSPOZYCJI

KROK 1:

Odnajdź poziom wibracji (m/s²) dla danego narzędzia lub procesu (lub wartość najbardziej zbliżoną) na skali czasu ekspozycji po lewej stronie tabeli.

KROK 2:

Odnajdź czas ekspozycji (lub najbardziej zbliżoną wartość) na szarej skali na samym dole tabeli.

KROK 3:

Odnajdź w tabeli wartość odpowiadającą natężeniu (m/s²) i czasowi ekspozycji.

KROK 4:

Porównaj wartość punktową z wartością ekspozycji, przy której należy podjąć działania (100 punktów) i wartością graniczną (ponad 400 punktów).

KROK 5:

Dla pracowników mających kontakt z więcej niż jednym narzędziem lub procesem w ciągu dnia powtórz kroki 1-3 dla każdego z nich. Zsumuj punkty i porównaj sumę z wartością ekspozycji, przy której należy podjąć działania (100 punktów) i wartością graniczną (400 punktów).

Źródło: CEN/TR 15350:2006 „Drgania mechaniczne. Przewodnik dotyczący oceny narażenia na drgania przenoszone przez kończyny górne zgodnie z dostępnymi informacjami, włącznie z dostarczonymi przez producentów maszyn”

Ważne: Proszę zapoznać się z treścią Instrukcji Obsługi i BHP określonych produktów w celu zapoznania się z dalszymi informacjami (nr kat. 9800 0975 90, 9800 1386 90 i 9800 0812 90). Można ją znaleźć na stronie www.acprintshop.com

NARZĘDZIA UNIWERSALNE - MŁOTY TEX DO LEKKICH PRAC WYBURZENIOWYCH I ROZBIÓRKOWYCH

03 PS, 05 P, 05 PE, 07 PE, 07 PE/FSH

Uchwyt H 19 x 50 mm	Długość robocza	Całkowita długość	Szerokość ostrza	Numer katalogowy
Szpicak	240	300	-	3083 3220 00
	440	500	-	3083 3221 00
Przecinak do betonu	240	300	22	3083 3222 00
	440	500	22	3083 3223 00
Przecinak szeroki	190	250	60	3083 3224 00
Trzon groszkownika	80	140	-	3083 3225 00
Groszkownik, głowica TC	Z=9	-	40	3083 3226 00
	Z=16	-	40	3083 3227 00
Groszkownik, głowica stalowa	-	-	32	3083 4163 00

Z = liczba zębów

05 P H/R

Uchwyt H 14,7 x 50 mm R 17,3 x 60 mm	Długość robocza	Całkowita długość	Szerokość ostrza	Numer katalogowy
Szpicak	230	300	-	3083 3200 00
	350	420	-	3083 3200 10
Przecinak do betonu	230	300	-	3083 3201 00
	350	420	-	3083 3201 10
Przecinak szeroki	175	245	60	3083 3410 00

09PS/PS KL, 10PS/PS KL, 12 PS/PS KL

Uchwyt H 22 x 82,5 mm	Długość robocza	Całkowita długość	Szerokość ostrza	Numer katalogowy
Szpicak	380	475	-	3083 3242 00
	1000	1095	-	3083 3243 00
Przecinak do betonu	380	475	25	3083 3244 00
	1000	1095	25	3083 3245 00
Przecinak szeroki ¹	380	475	75	3083 3246 00
Przecinak do asfaltu ¹	380	475	125	3083 3269 00
Przecinak do gruntu ¹	450	545	75	3083 3247 00
Łopata ¹	400	495	120	3083 3248 00
Łopata do gliny ¹	430	525	125	3083 3249 00
Przecinak klinowy ¹	380	475	35	3083 3250 00
Trzon do stopy zagęszczającej ¹	310	405	-	3083 3251 00
Stopa zagęszczająca, okrągła ¹	-	-	ø175	3083 3252 10
Stopa zagęszczająca, kwadratowa ¹	-	-	ø175	3083 3239 00
Stopa ubijająca, okrągła ¹	-	-	ø100	9245 2817 90

1) Nie nadaje się do użytku z TEX 10 PS.

09PS/PSR, 10PS/PSR, 12 PS/PSR, 12 PS KL/PSR KL

Uchwyt R 25 x 75 mm	Długość robocza	Całkowita długość	Szerokość ostrza	Numer katalogowy
Szpicak	330	415	-	3083 3265 00
	450	535	-	3083 3265 10
Przecinak do betonu	330	415	26	3083 3266 00
	450	535	26	3083 3266 10

KOMPLETNY ZESTAW

Ta wytrzymała, stalowa walizka ułatwia przechowywanie, transport oraz obsługę narzędzi. Walizka zawiera olej Air-Oil, narzędzia robocze i krótki wąż ze złączami. Całość waży zaledwie 10 kg.



Zestawy	TEX 03 PS	TEX 05 P
Numer katalogowy	8461 0208 02	8461 0219 02





SPECJALNIE DLA NASZYCH KLIENTÓW

W naszym nowym sklepie można znaleźć szeroki wybór produktów: od odzieży Atlas Copco aż po miniaturowe modele naszych specjalistycznych urządzeń.

TEX 230 PE

TEX 230 PE to młot pneumatyczny średniej wielkości, doskonały do prac serwisowych i wyburzeniowych. Monolityczny korpus zawiera mniejszą liczbę części, co przekłada się na większą niezawodność. Ten miniaturowy model umieszczony jest na podstawie w kształcie skały z logo Atlas Copco.

DANE

- **Model w skali:** 1:10,3
- **Wymiary:** 10 x 4,7 x 1,7 cm
- **Ciężar:** 90 gramów
- **Materiał:** Stop cynku
- **Nr kat.:** PS001554
- **Cena:** 14,50 euro/szt.

Uwaga: Produkt jest modelem kolekcjonerskim, nie zabawką.



Zapraszamy do naszego sklepu pod adresem: www.atlascopco.com/profilestore

ZAANGAŻOWANI W TRWAŁY, ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ PRODUKTYWNOŚCI

Podtrzymujemy nasze zobowiązania wobec klientów, środowiska i osób postronnych w naszym otoczeniu. Zapewniamy wydajność wytrzymującą próbę czasu. I właśnie to nazywamy zrównoważoną produktywnością.

www.atlascopco.com

Atlas Copco